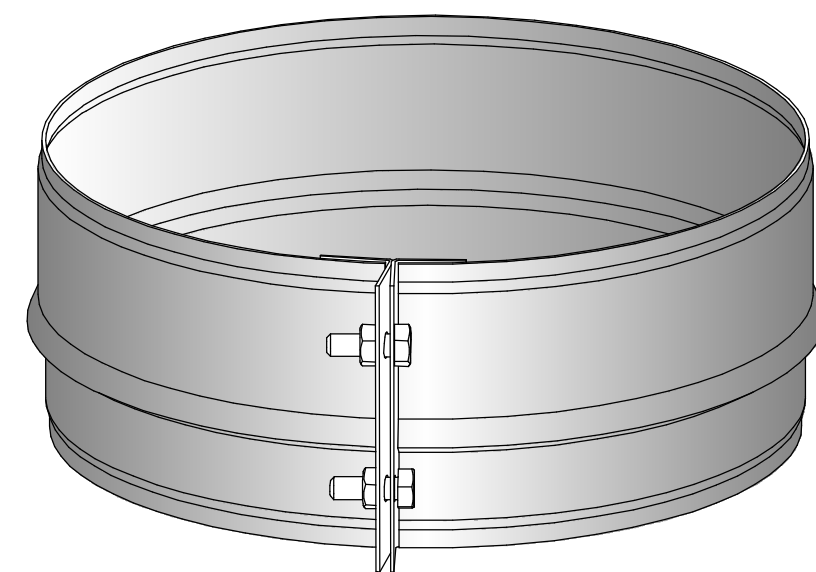
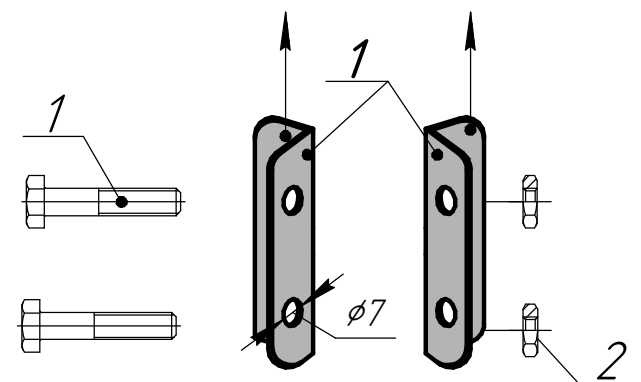
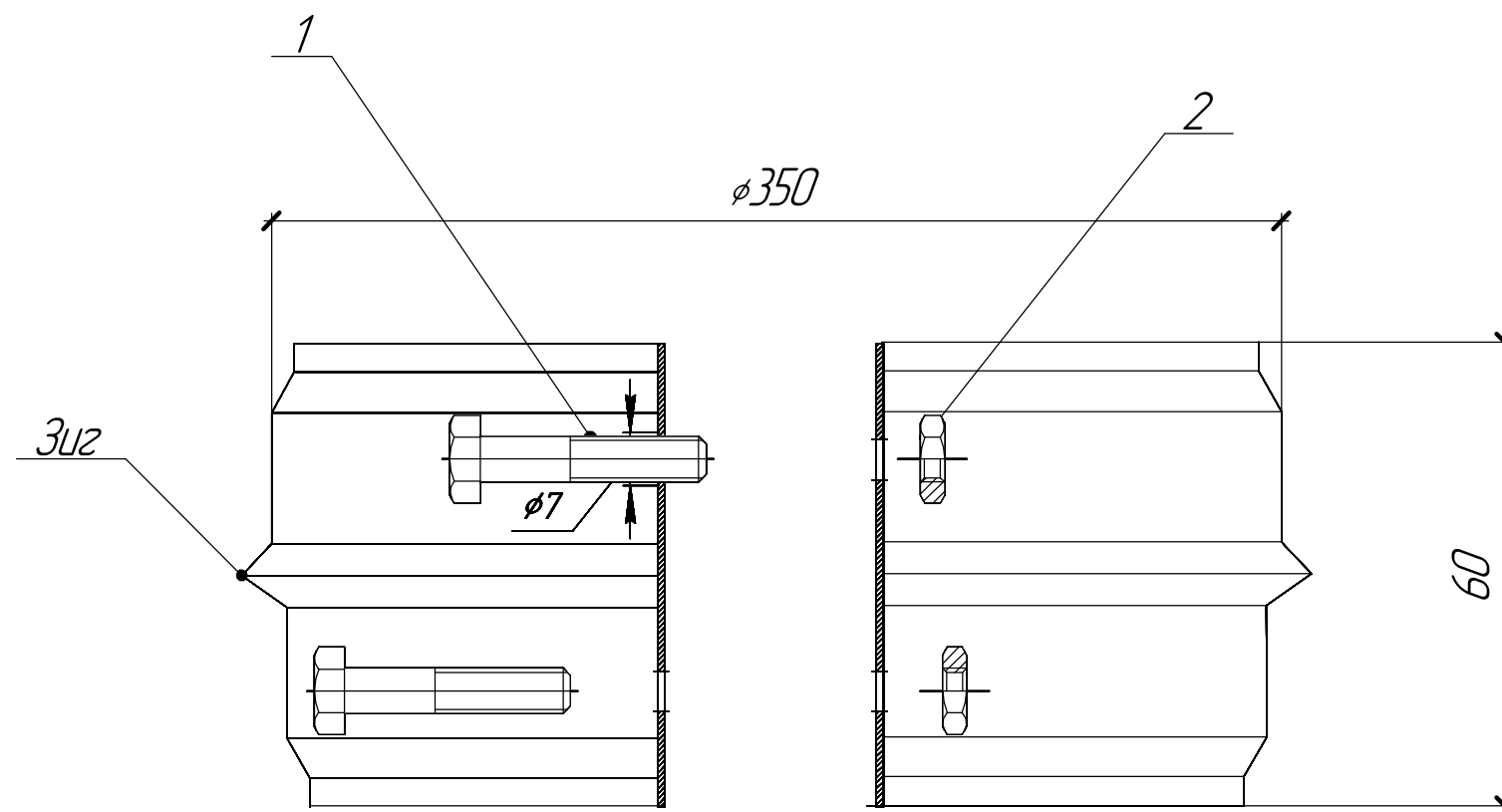




1. Уголок хомута приваривать на 6 точек.
2. Поз.1 Болт М 6х30-2шт.
3. Поз.2 Гайка М 6 оцинк-2шт.
4. Болт с гайкой должны быть закреплены в кронштейн хомута при комплектации.

|              |              |
|--------------|--------------|
| Инд. № подл. | Взам. инв. № |
| Подп. и дата |              |

|      |         |      |        |       |      |                                                 |      |
|------|---------|------|--------|-------|------|-------------------------------------------------|------|
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | (GS) Хомут обжимной 350, AISI 430/0,5мм, h=60мм | Лист |
|------|---------|------|--------|-------|------|-------------------------------------------------|------|